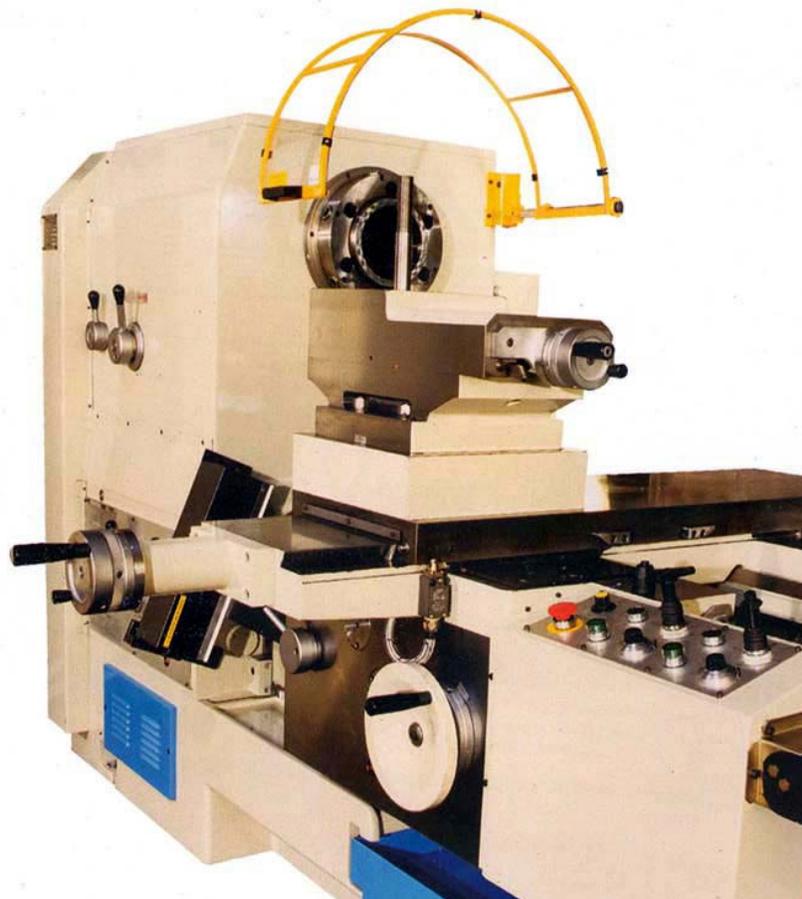




FH 500/600

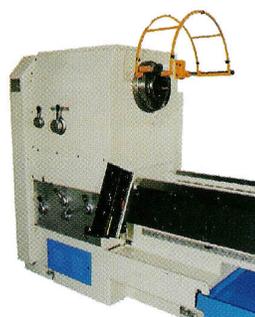


CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

TESTA

Ha una struttura da garantire una grande rigidità che, unita alla accurata lavorazione, assicura un perfetto funzionamento.

Il mandrino di grosse dimensioni è costruito in acciaio speciale, temperato e rettificato, con attacco cam-lock 11" montato su cuscinetti di alta precisione. Le velocità del mandrino vengono azionate con un motore tipo Brushless e a mezzo di un potenziometro variano di continuo a seconda delle esigenze dell'operatore. Vi è inoltre una doppia gamma di ingranaggi per sopperire alle potenze richieste. Una seconda leva permette l'inversione delle filettature. Il numero dei giri del mandrino viene dato da un lettore ottico a led. La lubrificazione della testa è fornita da una pompa motorizzata.



SCATOLA NORTON

Tipo universale per l'esecuzione di passi, sia metrici che a pollici e la lubrificazione è forzata.

GREMBIALE

Di nuova concezione, con l'ausilio di un servomotore elettronico permette di effettuare tutti gli avanzamenti, sia longitudinali che trasversali.

Un manipolatore elettrico permette di effettuare avanzamenti e rapidi in ogni senso di marcia.



CARRO E SLITTE

Largamente dimensionati, registrabili a mezzo lardoni conici, le spinte assiali delle viti sono contenute da cuscinetti reggispinta.

Le guide del carro trasversale sono temperate a induzione.

BANCALE

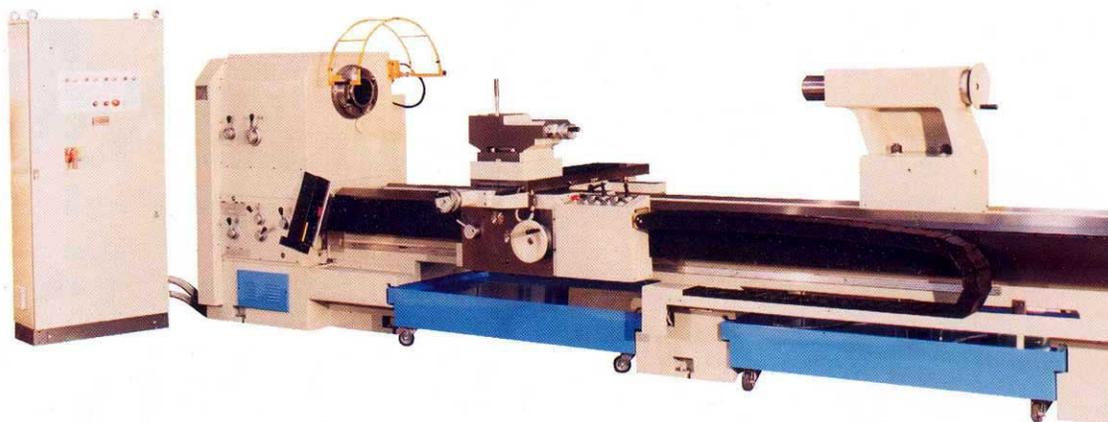
In fusione di ghisa speciale, sezione a guide prismatiche temperate a induzione e rettificate, incavo tassello asportabile.

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

Motore e apparecchiatura elettrica con comandi a bassa tensione, elettropompa ed impianto di refrigerazione, arresti longitudinali da barra, lunetta fissa, lunetta mobile, n. 1 bussola di riduzione per mandrino, riparo antinfortunistico al mandrino con micro interruttore, chiavi di servizio, libro di istruzioni.

ACCESSORI A RICHIESTA

Piattaforma a 4 morsetti indipendenti, mandrini autocentranti e relativi platorelli, portautensili posteriore, apparecchio a tornire conico, contropunta rotante, torretta portautensili, copiatore oleodinamico, lampada di illuminazione, fermo rotante a 6 posizioni.

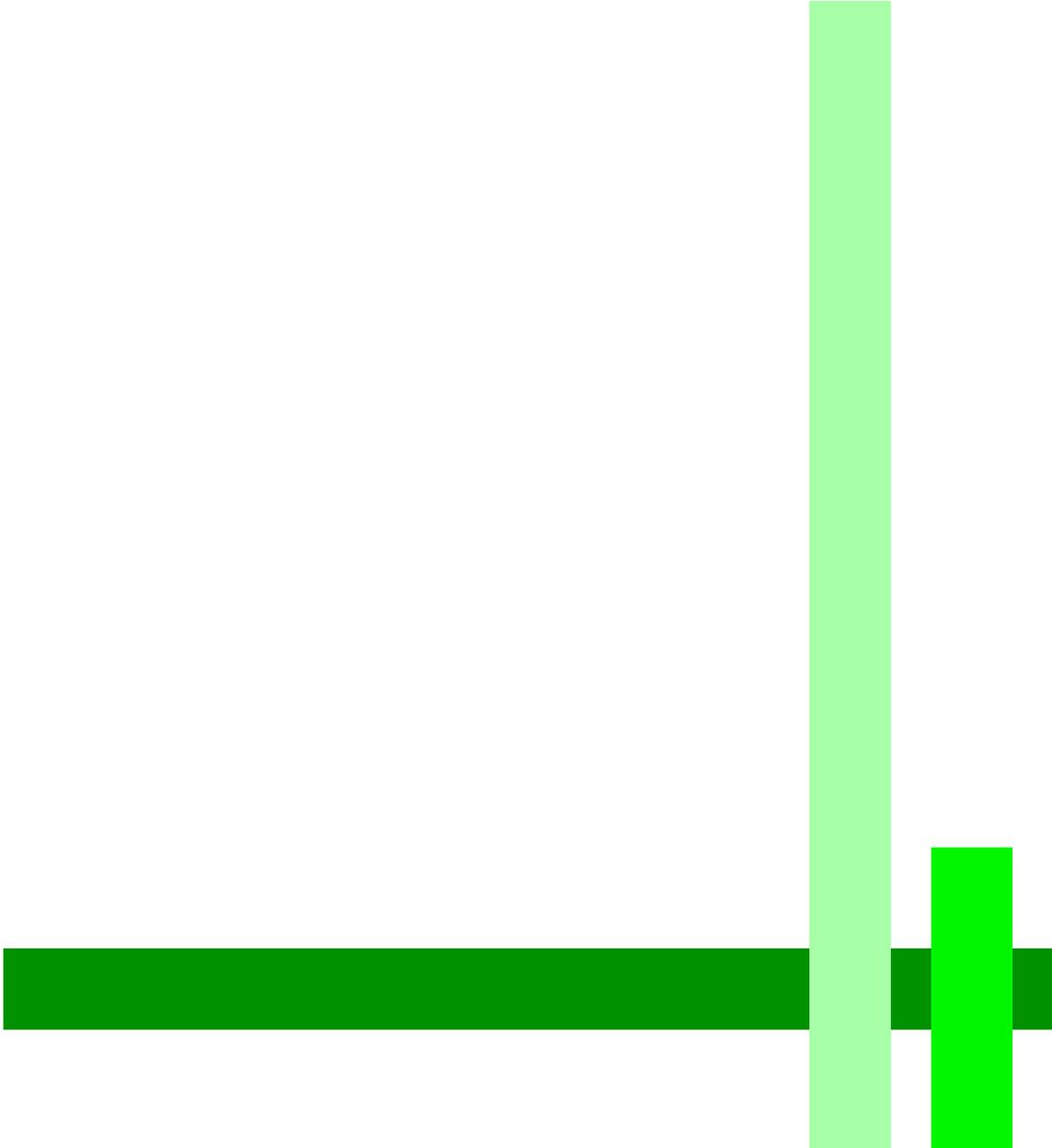


CARATTERISTICHE TECNICHE

		FH500			FH600		
Altezza punte	mm	500			600		
Diametro tornibile sull'incavo	mm	1300			1500		
Diametro tornibile sul banco	mm	1000			1200		
Distanza massima fra le punte	mm	1500	2000	3000	1500	2000	3000
		4000	5000	6000	4000	5000	6000
TESTA							
Velocità rotazione mandrino in continua		0-800			0-800		
Gamme di velocità	n	2			2		
Foro mandrino	mm	156			156		
Attacco mandrino CAMLOCK	n	11			11		
BANCALE							
Guide temperate e protette							
Larghezza bancale	mm	570			570		
CONTROPUNTA							
Diametro canotto	mm	130			130		
Corsa utile del canotto	mm	300			300		
Cono contropunta Morse	mm	6			6		
AVANZAMENTI E FILETTATURE NORMALI							
Diametro vite madre	mm	60			60		
Passo vite madre	mm	10			10		
Avanzamenti in continua							
Filettature metriche	mm	0,5-30			0,5-30		
Filettature Whitworth	thr./1	1-60			1-60		
Potenza motore	Kw	17			17		
PESI							
Peso approssimativo per distanza punte 1500	Kg	4500			4900		
Peso approssimativo per distanza punte 2000	Kg	5200			5600		
Peso approssimativo per distanza punte 3000	Kg	6200			6600		
Peso approssimativo per distanza punte 4000	Kg	7200			7600		
Peso approssimativo per distanza punte 5000	Kg	7900			8300		
Peso approssimativo per distanza punte 6000	Kg	8500			8900		

Specifiche a titolo orientativo, suscettibili di variazioni senza preavviso.

A richiesta saranno costruite macchine in esecuzione speciale, purché le prestazioni richieste rappresentino un progresso rispetto alle normali caratteristiche della macchina.



FRACOM s.a.s.

Via F.lli Vigorelli, 20
20020 Magnago (MI) – Italia
Tel. +39.0331.658452
Fax +39.0331.656812
info@fracom.it
www.fracom.it