



FH 400/450



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

TESTA

Ha una struttura da garantire una grande rigidità che, unita alla accurata lavorazione, assicura un perfetto funzionamento. Il mandrino e gli ingranaggi sono costruiti con acciai al nichel cromo cementati, temperati e rettificati.

Le frizioni ed il freno sono di tipo idraulico.

Le velocità del mandrino sono selezionate meccanicamente con spostamento assiale degli ingranaggi sugli alberi scanalati, che sono cementati, temperati e rettificati.

I comandi sono centralizzati e sono costituiti da:

1. una leva per selezionare la volata e il ritardo
2. un volantino per la selezione di 2 gruppi di 4 velocità ciascuno. Si ottengono così 16 velocità
3. una terza leva stabilisce che il servizio delle frizioni sia predisposto come inversione di rotazione mandrino durante le operazioni di filettatura per il ritorno rapido del carro oppure come cambio di velocità in avanti senza arresto del mandrino. Si possono così ottenere altre 8 velocità.

In totale le velocità del mandrino sono 24, in perfetta progressione geometrica.

Il mandrino è costruito in acciaio speciale, temperato e rettificato, con naso attacco piattaforma tipo CAMLOCK 8" montato su cuscinetti speciali di altissima precisione. Tutti i gruppi sono registrabili. La lubrificazione è automatica.

SCATOLA NORTON

Tipo universale a lubrificazione forzata.

GREMBIALE

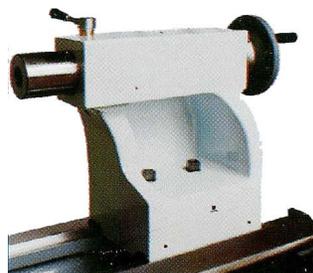
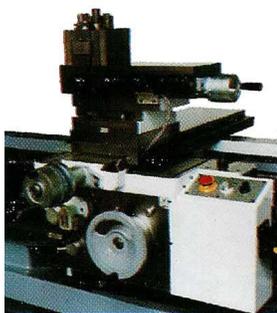
Dispositivo di sicurezza contro l'innesto di 2 movimenti contrari. Scatto automatico di precisione per il movimento longitudinale. Sicurezza meccanica di protezione contro incidentali sovraccarichi.

Sul grembiale è installata una pompa per la lubrificazione forzata ad olio per i ruotismi del grembiale e per le superfici di scorrimento del carro sulle guide del bancale e per quelle del carro stesso.

CARRO SLITTE

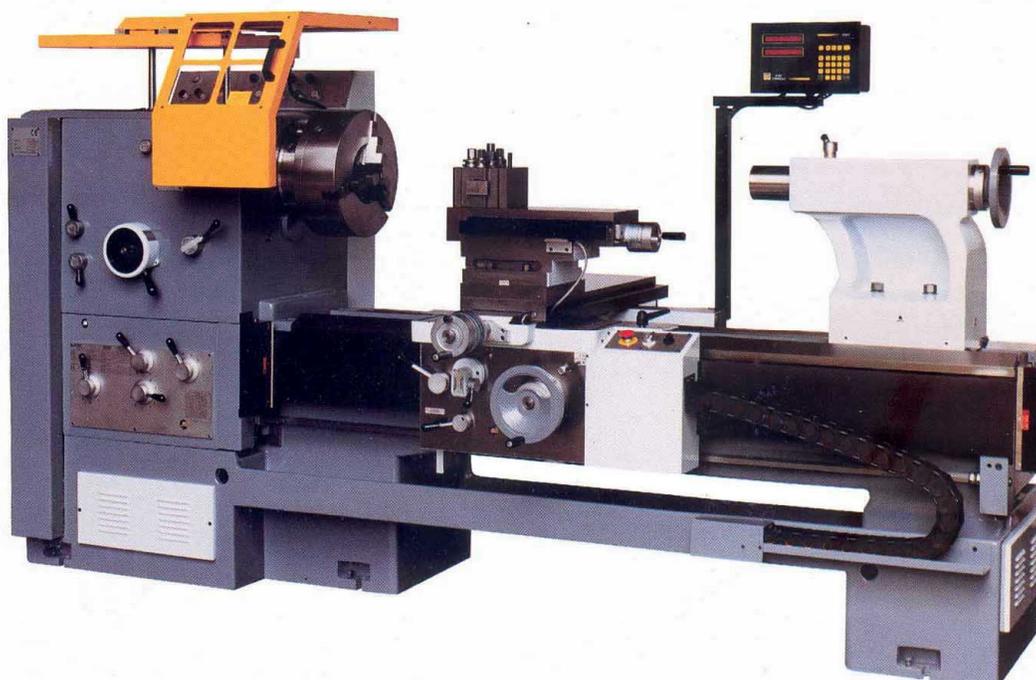
Largamente dimensionati, registrabili a mezzo lardoni conici. Le spinte assiali delle viti sono contenute da cuscinetti reggispira.

Tamburi graduati con precisione permettono di eseguire con esattezza spostamenti centesimali. Le guide del carro trasversale sono temperate.



BANCALE

Fusione in ghisa speciale termicamente stabilizzata. Sezione a guide prismatiche temperate ad induzione e rettificate; durezza Brinell 450. Nervature ellittiche ad evitare deformazioni torsionali. Incavo con tassello asportabile.

**ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

Motore e apparecchiatura elettrica con comandi a bassa tensione, elettropompa ed impianto di refrigerazione, arresti longitudinali da barra, lunetta fissa, lunetta mobile, n. 1 bussola di riduzione per mandrino, riparo antinfortunistico al mandrino con micro interruttore, chiavi di servizio, libro di istruzioni.

ACCESSORI A RICHIESTA

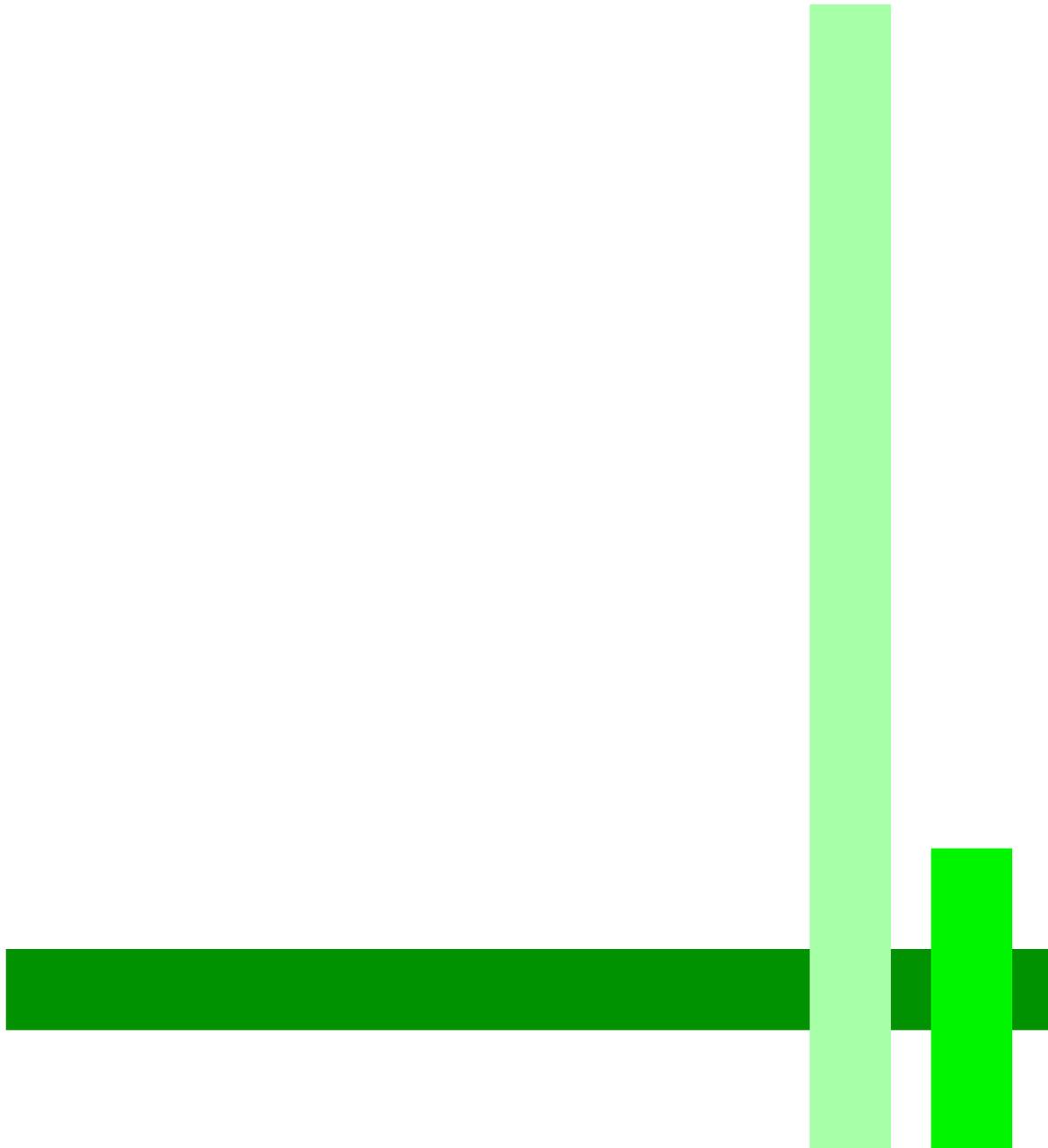
Piattaforma a 4 morsetti indipendenti, mandrini autocentranti e relativi platorelli, portautensili posteriore, apparecchio a tornire conico, contropunta rotante, torretta portautensili, copiatore oleodinamico, lampada di illuminazione, fermo rotante a 6 posizioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

		FH400	FH450
Altezza punte	mm	400	450
Diametro tornibile sull'incavo	mm	1000	1100
Diametro tornibile sul banco	mm	800	900
Altezza delle punte sulla slitta del carro	mm	280	320
Distanza massima fra le punte	mm	1500 2000 3000 4000 5000	1500 2000 3000 4000 5000
TESTA			
Velocità mandrino	n	24	24
Velocità mandrino giri a 1'	n	15-1050 12-800	15-1050 12-800
Foro mandrino	mm	110/182	110/182
Attacco mandrino CAMLOCK	n	8	8
BANCALE			
Guide temperate e protette			
Lunghezza incavo davanti piattaforma	mm	330	330
Larghezza bancale	mm	460	460
CONTROPUNTA			
Diametro canotto	mm	100	100
Corsa utile del canotto	mm	280	280
Cono contropunta morse	mm	5	5
AVANZ. E FILETTATURE NORMALI			
Diametro vite madre	mm	50	50
Passo vite madre	mm	10	10
Avanzamenti longitudinali	mm	0,08-2,4	0,08-2,4
Avanzamenti trasversali	mm	0,04-1,2	0,04-1,2
Filettature metriche	mm	0,5-30	0,5-30
Filettature Whitworth	thr./1	1-60	1-60
Potenza motore	HP	15	15
INGOMBRO			
Lunghezza	mm	3100 3600 4600 5600 6600	3100 3600 4600 5600 6600
Larghezza	mm	1300	1300
Altezza	mm	1420	1450
Peso approssimativo per distanza punte 1500	Kg	4200	4300
Peso approssimativo per distanza punte 2000	Kg	4600	4700
Peso approssimativo per distanza punte 3000	Kg	5200	5300
Peso approssimativo per distanza punte 4000	Kg	6100	6200
Peso approssimativo per distanza punte 5000	Kg	7100	7200

Specifiche a titolo orientativo, suscettibili di variazioni senza preavviso.

A richiesta saranno costruite macchine in esecuzione speciale, purché le prestazioni richieste rappresentino un progresso rispetto alle normali caratteristiche della macchina.



FRACOM s.a.s.

Via F.lli Vigorelli, 20
20020 Magnago (MI) – Italia
Tel. +39.0331.658452
Fax +39.0331.656812
info@fracom.it
www.fracom.it