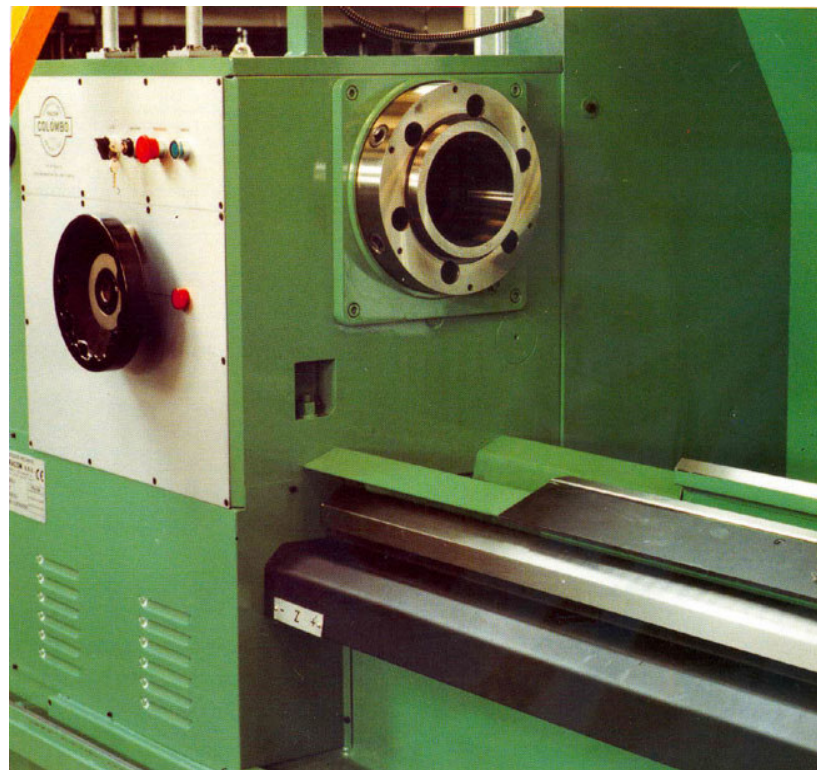




FA 270/320/350



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

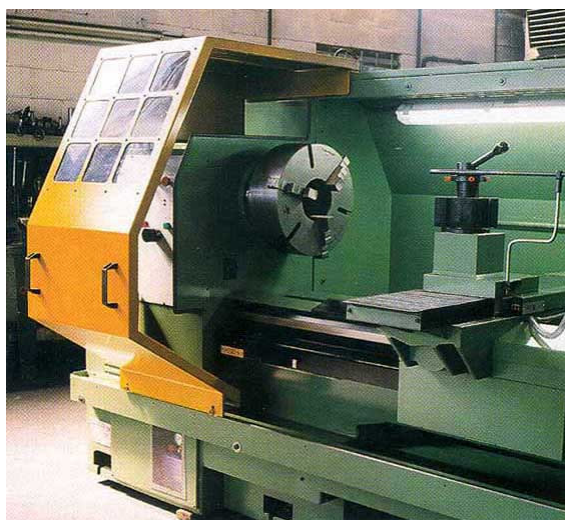
STRUTTURE PORTANTI

Tutte le strutture sono ricavate da fusione di ghisa perlitica ad alta resistenza e termicamente stabilizzata, particolarmente adatta alla tempra ad induzione delle guide di scorrimento ottenendo una durezza di circa 500 Brinell. La geometria delle guide ed il giusto proporzionamento del banco, creano un'unità di notevole indeformabilità necessaria per contrastare le pesanti sollecitazioni previste dall'utilizzo.

TESTA PORTA MANDRINO

La linea mandrino è largamente dimensionata per accogliere un passaggio barra superiore allo standard e sostenere piattaforme a serraggio automatico di elevate prestazioni. La trasmissione del moto è ottenuto da un motore a variazione continua e potenza costante di tipo A.C. BRUSHLESS mediante cinghie trapezoidali di alta qualità. Per l'aumento della coppia ai bassi giri provvede un cambio a due gradini con inserimento manuale o automatico di ingranaggi su alberi scanalati composti d'acciaio al Ni, Cr, Mo, di alta resistenza, cementati, temprati e rettificati. È prevista la presa di trasmissione del trasduttore per controllare l'asse elettrico tra il mandrino e la vite madre. Mandrino con attacco Cam-Lock 11 supportato con cuscinetti conici per mandrini di alta precisione.

Equipaggiamento del mandrino con autocentrante manuale o pneumatico od oleodinamico. Lubrificazione continua e forzata internamente alla testa.



ASSI DI LAVORO

Gli assi di lavoro Z - X sono mossi da motori A.C. BRUSHLESS collegati direttamente alle viti a ricircolo di sfere precaricate, di precisione DIN 5. Le strutture delle slitte, ben "proporzionate, consentono lavorazioni gravose senza perdere la precisione iniziale di controllo. Alla lettura di posizionamento provvedono due trasduttori rotativi, direttamente collegati con le rispettive viti a sfere di precisione. Una centralina di lubrificazione comanda l'erogazione dell'olio di lubrificazione controllando la pressione, la portata e gli intervalli di funzionamento.

PORTA UTENSILI

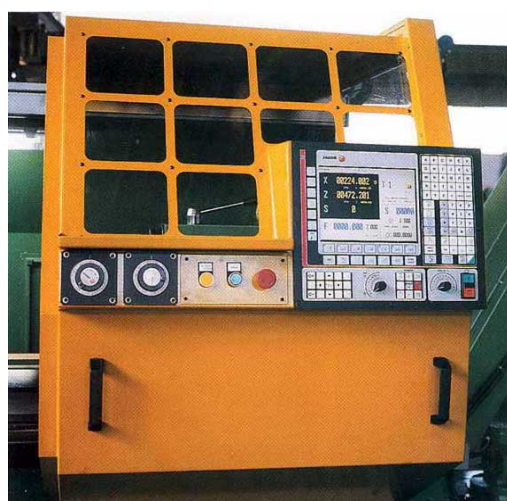
Sulla slitta asse X è previsto il montaggio con una o due torrette portautensili manuali oppure elettromeccaniche sia del tipo a 4 posizioni con asse di rotazione verticale che a disco con 8 posizioni ruotanti su asse orizzontale.

CONTROPUNTA

La contropunta è largamente dimensionata per sopportare la gravosità d'impiego posizionabile e bloccabile manualmente; è prevista l'applicazione dell'azionamento oleodinamico del canotto porta punta.

PANNELLO DI COMANDO

Posizionato sul portellone scorrevole di chiusura, raggruppa tutti i dispositivi di comando manuale, semiautomatico d'autoapprendimento ed automatico da programma. Collocato sulla parte superiore troviamo la visualizzazione elettronica di tutte le funzioni impostate nei vari modi operativi. La macchina è predisposta per ricevere anche altri tipi di controllo CNC similari ed attualmente in uso.

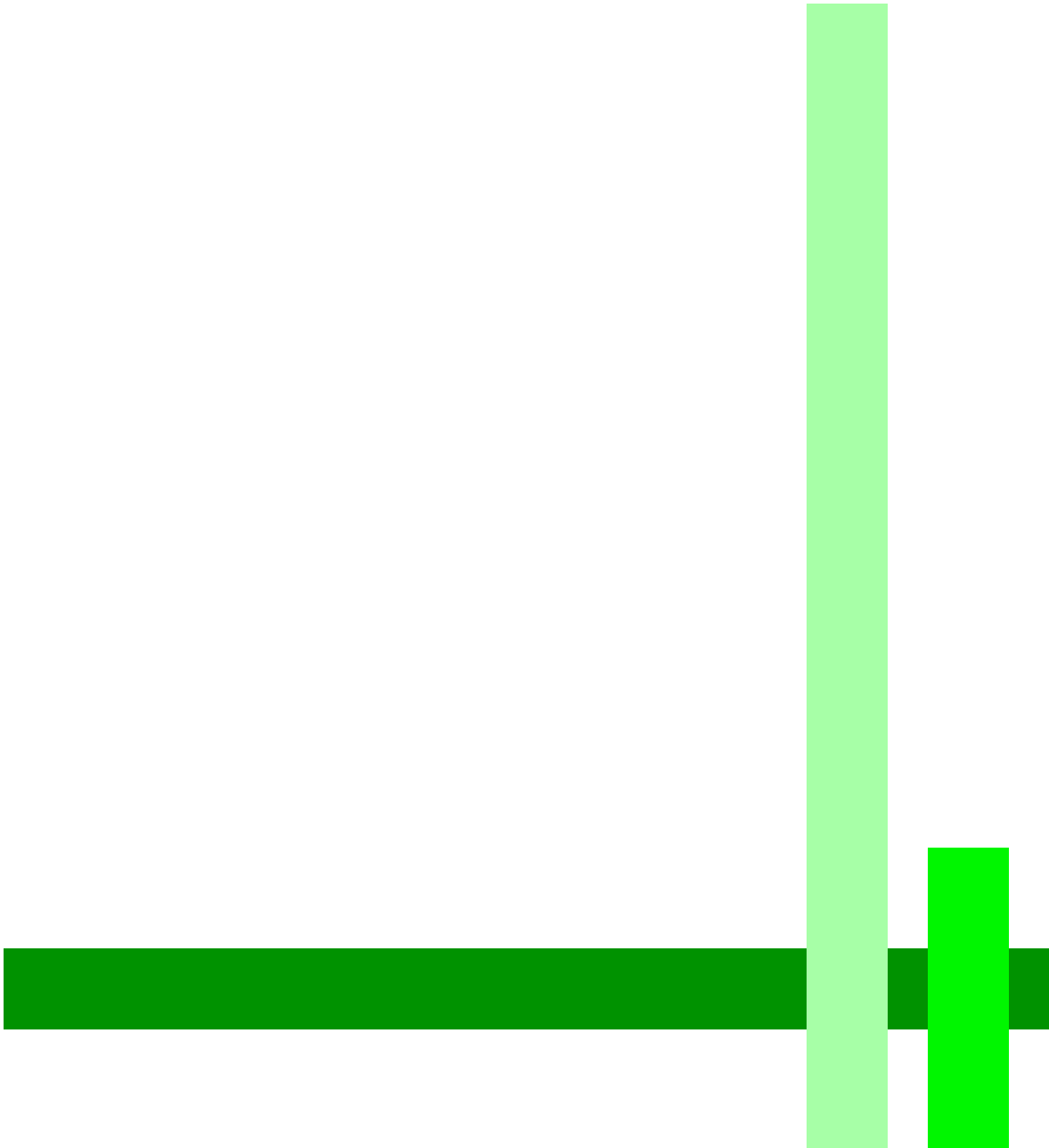


CARATTERISTICHE TECNICHE

		FA270	FA320	FA350
Altezza punte	mm	270	320	350
Diametro tornibile sull'incavo	mm	730	830	890
Diametro tornibile sul banco	mm	540	640	700
Diametro tornibile sul carrello	mm	308	408	468
Distanza massima fra le punte	mm	1500 2000 3000 4000	1500 2000 3000 4000	1500 2000 3000 4000
Corsa controllata asse Z	mm	1300 1800 2800 3800	1300 1800 2800 3800	1300 1800 2800 3800
Corsa controllata asse X	mm	360	400	440
Foro mandrino	mm	105-154	105-154	105-154
Attacco mandrino CAMLOCK	n	8-11	8-11	8-11
Gamme velocità	n	2	2	2
Velocità max gamma 1	Ø 105 Ø 154	107/470 96/400	107/470 96/400	107/470 96/400
Velocità max gamma 2	Ø 105 Ø 154	450/2000 409/1600	450/2000 409/1600	450/2000 409/1600
Movimento rapido asse Z e asse X	mm/1'	8	8	8
Larghezza bancale	mm	400	400	400
Diametro canotto contropunta	mm	100	100	100
Corsa utile del canotto contropunta	mm	250	250	250
Cono contropunta morse	mm	5	5	5
Potenza mandrino	Kw	15	18,5	18,5
Potenza totale installata	Kw	18	20	20
Lunghezza	mm	3600 4100 5100 6100	3600 4100 5100 6100	3600 4100 5100 6100
Larghezza	mm	1900	1900	1900
Altezza	mm	1850	1850	1850
Peso approssimativo per distanza punte 1500	Kg	3500	3600	3700
Peso approssimativo per distanza punte 2000	Kg	3700	3800	3900
Peso approssimativo per distanza punte 3000	Kg	4000	4100	4200
Peso approssimativo per distanza punte 4000	Kg	4500	4600	4700

Specifiche a titolo orientativo, suscettibili di variazioni senza preavviso.





FRACOM s.a.s.

Via F.lli Vigorelli, 20
20020 Magnago (MI) – Italia
Tel. +39.0331.658452
Fax +39.0331.656812
info@fracom.it
www.fracom.it