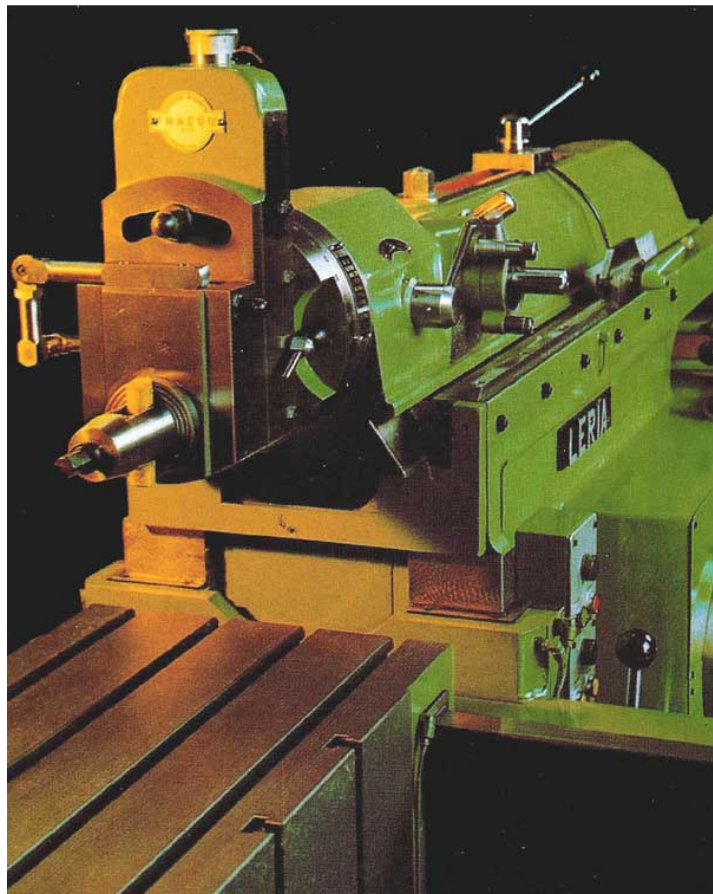




LERIA

400/450



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

INCASTELLATURA

Largamente ridimensionata con base d'appoggio ermeticamente collegata al basamento mediante bulloni di fissaggio che formano un'unica struttura, con nervature interne razionalmente distribuite, assicura la massima rigidità.

TAVOLA

Inclinabile nei due sensi di 90°, con le facce provviste di scanalatura a T fresate dal pieno e di un appoggio prismatico per la lavorazione di pezzi a sezione circolare. Un apposito nonio graduato consente la lettura delle inclinazioni della tavola. Il bloccaggio della tavola sul supporto di sostegno avviene a mezzo di 2 leve.

SLITTA

Dotata di ampie guide di scorrimento a sezione trapezoidale, completamente nervata nell'interno a forma di ponte che ne assicura la massima rigidità, esente da qualsiasi deformazione. Un apposito dispositivo posizionato lateralmente consente lo spostamento della slitta. Le guide sono temprate ad induzione e rettificata.

TESTA PORTA UTENSILI

Studiata accuratamente in modo da avere un'ampia superficie di appoggio sullo slittone, per assicurare la massima rigidità anche nelle peggiori condizioni di lavoro. La testa è inclinabile nei due sensi di 90° ed una apposita graduazione ne permette la lettura. Un nonio graduato consente la lettura diretta degli spostamenti verticali. Il carrello portautensili è registrabile mediante un apposito lardone. Il portautensili è del tipo oscillante ed un dispositivo particolare ne permette il sollevamento nella fase di ritorno della slitta. Il carrello ha un meccanismo per la discesa automatica dell'utensile.

SCATOLA CAMBIO

Gli ingranaggi sono in acciaio Cr-Ni cementati, temperati e rettificati, calettati su alberi scanalati anch'essi cementati, temperati e rettificati, ruotanti su cuscinetti a sfere. Due leve permettono la selezione delle velocità in progressione geometrica.

COMANDO BIELLA

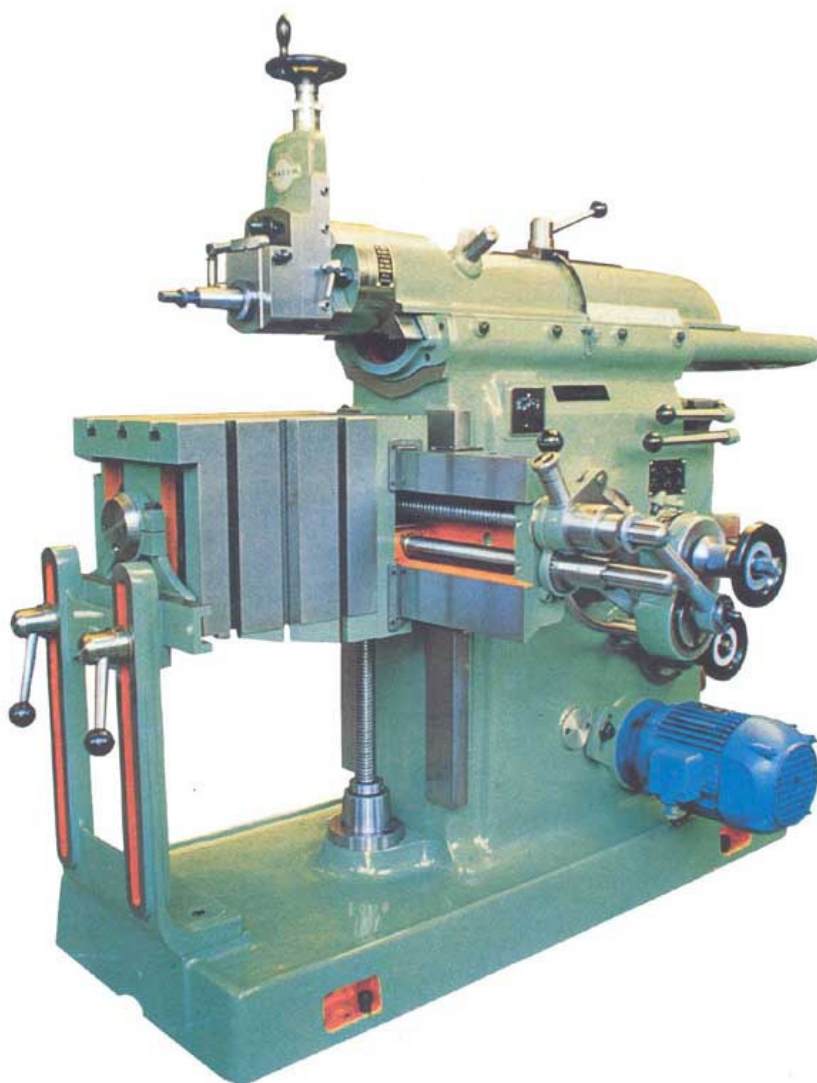
Il movimento della slitta portautensili è dato da un glifo largamente dimensionato in grado di sopportare le più grandi fatiche di lavoro. Tale glifo è supportato da un cuscinetto oscillante. La ruota di comando è in ghisa ad alta resistenza. Una vite permette la regolazione della corsa della slitta portautensili.

COMANDO DELLA MACCHINA

La macchina è comandata da un motore ad una sola velocità collocato internamente all'incastellatura. Detto motore trasmette il movimento al cambio per mezzo di una frizione a dischi multipli Baruffaldi. Il comando della macchina si ottiene mediante una leva posta in posizione comoda all'operatore.

LUBRIFICAZIONE

Tutti gli organi cinematici vengono lubrificati automaticamente da una pompa che distribuisce l'olio per mezzo di tubazioni. L'olio che sfugge alle guide prismatiche della macchina viene raccolto da apposite protezioni che ne permettono il recupero nella vasca centrale. Un filtro a doppia cartuccia collegato alla pompa impedisce l'entrata di corpi estranei nella pompa stessa.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa nominale della macchina	mm	400/450
Corsa massima dello slittone	mm.	430/470
Corsa minima dello slittone	mm.	0
Spostamento trasversale della tavola a mano e automatica	mm.	600
Numero degli avanzamenti trasversali da	n	6
	mm.	0,20 ÷ 1,20
Spostamento verticale della tavola a mano e automatica	mm.	340
Numero degli avanzamenti verticali da	n	6
	mm.	0,05 ÷ 0,30
Distanza minima fra tavola e slitta porta utensili	mm.	110
Altezza massima del pezzo lavorabile	mm.	450
Spostamento del porta utensile a mano e automatico con alza utensile nel ritorno	mm.	120
Velocità di taglio	n	6
Numero dei colpi - da	mm.	19 ÷ 120
Dimensioni della tavola a cubo girevole	mm.	400x290x270
Sezione del porta utensile	mm.	18
Misure d'ingombro	mm.	1600x1000x1300
Potenza motore	HP.	2
Peso netto approssimativo	Kg.	950
A richiesta viene fornita con la morsa	mm.	150x150

Specifiche a titolo orientativo, suscettibili di variazioni senza preavviso.

FRACOM s.a.s.

Via F.lli Vigorelli, 20
20020 Magnago (MI) – Italia
Tel. +39.0331.658452
Fax +39.0331.656812
info@fracom.it
www.fracom.it

